



Presse-Mitteilung

CONTROL 2010 – Schneider Messtechnik präsentiert komplett neue Produktpalette

Schneider Messtechnik, ein führendes Unternehmen aus dem Bereich der Fertigungsmesstechnik, brennt auf der CONTROL 2010 (Halle 5 Stand 5502) mit über 10 neuen Messmaschinen ein wahres Feuerwerk an Produktneuheiten ab. „Wir werden kein einziges System ausstellen, das nicht neu ist oder eine Neuheit beinhaltet. Neue Kunden- und anwenderorientierte Produkte sind somit unsere Antwort auf die ‚Krise‘. Zu den Highlights auf unserem Messestand gehören insbesondere das neue Modell der WMM-Baureihe, die WMM100, sowie die hochgenaue 3D Multisensor Portal-messmaschine PMS900 LL,“ berichtet Dr. Wolfram Kleuver, Geschäftsführer von Schneider Messtechnik.

Schneider Messtechnik kennt die Anforderungen der Kunden an ein modernes Präzisionsmessgerät genau – die Baureihe WMM100 ist in diesem Zuge die präzise Lösung, welche auch dem ungeübten Anwender im Handumdrehen das Messprogramm dazu liefert. Die WMM100 ist die große Kür für jedermann, denn das Messen wird damit zur Nebensache. Wie das funktioniert? Die kleine Ausführung der großen WMM arbeitet mit einem unglaublich großen Erfassungsbereich. 100 x 60 mm decken hier schon den kompletten Messbereich ab. Ist das Teil erst mal im Erfassungsbereich, wird es einmalig komplett gescannt. Alle messbaren Elemente werden durch den integrierten Elementengenerator ELEFIX und die Programmierfunktion AUTOPROG sofort erkannt und dargestellt. Auf dem übersichtlichen TouchScreen Panel PC können nun direkt am Bildschirm die nicht benötigten Maße abgewählt und das dann verbliebene Programm gespeichert werden. In Sekundenschnelle ist das Programm erstellt, gespeichert und gemessen. Für alle weiteren identischen Werkstücke geht es dann noch schneller, denn ab diesem Zeitpunkt entfallen sogar noch die Sekunden für die Programmierung. Falls später weitere Maße hinzukommen, können diese jederzeit noch nachträglich ergänzt werden.

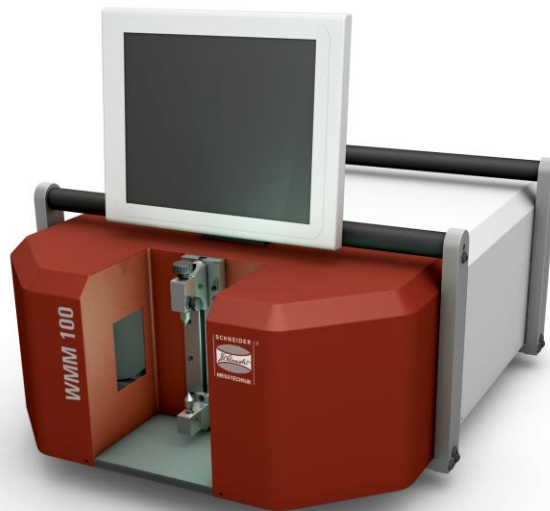
Drehteilmessungen werden mit der portabel ausgeführten WMM100 zum Kinderspiel. Durch die intuitive Bedienoberfläche ist die Maschine zudem so einfach zu bedienen, dass keine Schulungen notwendig sind. Zu den weiteren Highlights der WMM100 gehören die 16 Megapixel Kamera, die Table Top Bauweise sowie die integrierte, optionale Drehachse. Sollten 100 mm Messlänge nicht ausreichend sein, ist dieses Maschinenkonzept auch im Messbereich 200 x 60 mm lieferbar. Aber Vorsicht – denn nun kann auch der Chef schnell mal ein Teil nachmessen ... WMM100 und 200 kompletieren die keine Wünsche mehr offenlassende WMM Baureihe. Mit der aus den Modellen WMM100 und 200, WMM300 und 450 sowie WMM600 und 1000 bestehenden Maschinenreihe deckt Schneider Messtechnik die relevanten maximalen Messlängen von 100 bis 1000 mm und die maximalen Messkreisdurchmesser von 60 bis 400 mm mit Standardlösungen ab. Darüber hinaus können hieraus auch noch bezahlbare, kundenspezifische Lösungen gebaut werden. Das rechnet sich – garantiert!

Die Portal-messmaschine PMS900 LL bietet einen Messbereich von 900 x 700 x 600 mm sowie luftgelagerte Granitachsen. Bei einem Gewicht von 6,5 Tonnen beträgt ihre Messunsicherheit $E1 = 0,9 + L/600$, $E2 = 1,2 + L/500$ und $E3 = 1,9 + L/400$. Die PMS 900 LL verfügt über eine 3 Achsen CNC Steuerung und eine 1,4 Megapixel CCD Kamera mit telezentrischem 1x Objektiv. Renishaw steuert sowohl das scannende SP25 Modul mit FCR25 Wechslergarage als auch den motorischen Dreh- Schwenkkopf PH10 bei. Weitere Features sind das telezentrische Dioden Durchlicht sowie das schaltbare Kunden Dioden Auflicht. Zur Ausstattung der Maschine gehören außerdem noch ein koaxialer, scannender Punktlaser, die aktive Temperaturkompensation von Maschine und Werkstück, sowie das Hochleistungs-Softwarepaket SAPHIR.

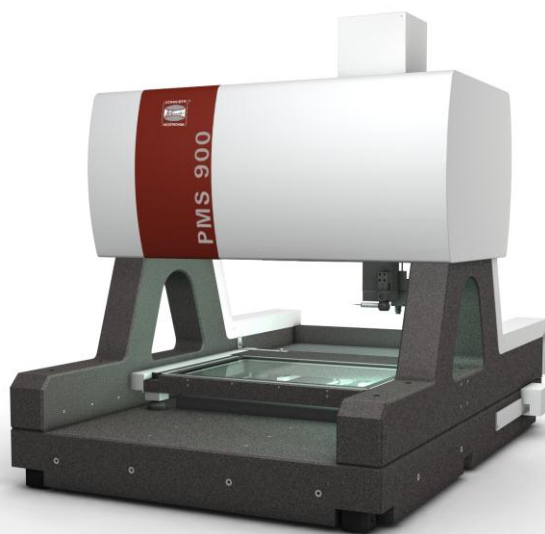
Eine erste PMS900 LL ist bereits letztes Jahr zur Qualitätssicherung von Einspritzdüsen und Motorenteilen bei Bosch in Daejeon (Südkorea) erfolgreich in Betrieb genommen worden. Weitere Maschinen – auch mit größeren Messbereichen – wurden bereits verkauft und werden u.a. zur Messung von Schnittmessern für Großschneideanlagen in der Lebensmittelindustrie zum Einsatz kommen. „Diese leistungsfähige und kompakte Konstruktion aus unserem Hause ermöglicht individuelle Kundenlösungen in einer bisher noch nicht erreichten hohen Genauigkeitsklasse. Wir freuen uns, die PMS900 LL – wie auch die anderen neuen Maschinen – auf der CONTROL präsentieren zu können und erwarten eine gleichermaßen spannende wie erfolgreiche Messe,“ fasst Uwe J. Keller, Marketingleiter bei Schneider Messtechnik, zusammen.

Die 1947 gegründete Schneider Messtechnik GmbH hat ihren Sitz in Bad Kreuznach und ist eine Tochter der Allit Aktiengesellschaft. Das Unternehmen gehört mit seinen rund 58 Mitarbeitern zu den weltweit führenden Anbietern von berührungsloser Fertigungsmesstechnik. Die Zusammenführung gewachsener Kernkompetenzen aus optischer, mechanischer und taktile Messtechnik ermöglicht die Herstellung von innovativen Produkten für höchste Präzisionsansprüche. Die Kompetenz der Bad Kreuznacher belegt nicht zuletzt die Auszeichnung mit dem „Q 1“ Award der Ford Motor Company im Jahr 2001. Zum Kundenkreis gehören insbesondere namhafte Unternehmen aus der Automobil- und Zulieferindustrie, der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, dem Maschinen- und Werkzeugbau, sowie der Elektro- und Kunststoffindustrie. Zu den Referenzkunden von Schneider Messtechnik zählen Airbus, Audi, BMW, Continental, Ferrari, Ford, Mercedes, Porsche, Rolls-Royce, Siemens, Volvo und VW. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.dr-schneider.de.

Presse-Mitteilung



Insbesondere Drehteilmessungen werden mit der komfortabel ausgeführten WMM100 zum Kinderspiel.



Die gleichermaßen leistungsfähige wie kompakte PMS900 LL ermöglicht individuelle Kundenlösungen in einer bisher noch nicht erreichten hohen Genauigkeitsklasse.