

## Presse-Mitteilung

### **Robuster Mess-Zwerg, präzise und ökonomisch – Blum-Novotest präsentiert den neuen Werkzeugtaster Z-Nano auf der EUROMOLD 2010**

Blum-Novotest, führender Anbieter von innovativer und qualitativ hochwertiger Mess- und Prüftechnologie, stellt auf der EUROMOLD 2010 (Halle 9.0 Stand E06) den neuen Tastkopf Z-Nano vor. Das äußerst robuste Messsystem wird in CNC-Bearbeitungszentren zur automatischen Werkzeuglängenmessung und -bruchkontrolle sowie zur Temperaturkompensation in einer Maschinenachse eingesetzt. Der neue Z-Nano ist die Weiterentwicklung eines bereits seit vielen Jahren bewährten und namensgleichen Vorgängersystems.

Winfried Weiland, Vertriebsingenieur bei Blum-Novotest, erklärt: „Wir sind uns sicher, mit dem neuen Z-Nano an den großen Erfolg der Vorgängerversion, welche sich tagtäglich in tausenden Bearbeitungszentren weltweit bewährt, anknüpfen zu können. Schließlich konnten wir in die Neuentwicklung des Systems einige Verbesserungen einfließen lassen. Dazu gehört zum Beispiel eine austauschbare Messfläche, die bei Verschleiß einfach durch eine neue ersetzt werden kann oder eine zusätzliche Justagemöglichkeit per Kugelscheibe, die eine einfache Ausrichtung auf dem Maschinentisch ermöglicht.“

Auch das Funktionsprinzip der Linearführung wurde von den Ingenieuren von Blum-Novotest weiter perfektioniert. Statt der vorher eingesetzten Gleitführung arbeitet der neue Z-Nano mit einer Kugelführung, wodurch die Messkraft nochmals reduziert werden konnte. Dies hat den Vorteil, dass jetzt noch kleinere Werkzeuge beginnend bei einem Durchmesser von gerade einmal 0,1 mm – abhängig von Werkzeuggeometrie und -material – vermessen werden können. Zudem überzeugt der Tastkopf in der Standardversion durch eine Wiederholgenauigkeit von  $0,5 \mu\text{m } 2\sigma$ . Für Spezialanwendungen ist er auch in der Version ‚High Precision‘ mit einer garantierten Wiederholgenauigkeit von  $0,2 \mu\text{m } 2\sigma$  lieferbar.

Wie alle taktilen Messsysteme von Blum entspricht der Z-Nano der Geräteschutzklasse IP68 und arbeitet mit einem optoelektronischen Messwerk. Während des Messvorgangs wird das Schaltsignal durch die Schattierung einer Miniaturlichtschranke im Inneren des Gerätes erzeugt. Dieses Prinzip ist abnutzungsfrei und liefert eine gleichbleibend hohe Messgenauigkeit auch nach Millionen von Schaltzyklen. Der Schaltzustand wird mittels LED angezeigt, was eine einfache Funktionskontrolle erlaubt.

Der Erfolg des Vorgängers hat viele Gründe, die natürlich auch für das aktuelle Modell gelten: Beispielsweise amortisiert sich das System oftmals schon mit dem Erkennen des ersten gebrochenen Werkzeugs, da durch seinen Einsatz Folgeschäden an Werkstück und Maschine verhindert werden. Bricht bei der Gewindeherstellung der Kernlochbohrer und der darauf folgende Gewindebohrer fährt Kollision, hat das meist erhebliche Schäden an der Maschine und an einem eventuell teuren Werkstück zur Folge. Mit dem Einsatz des neuen Z-Nano sind solche Fehler ausgeschlossen.

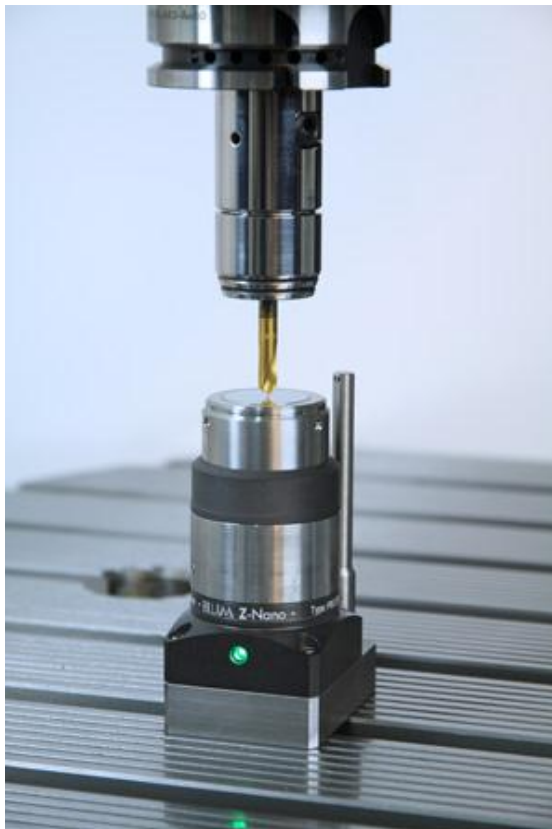
Der Tastkopf kann sowohl horizontal als auch vertikal montiert werden. Praxiserprobte Messzyklen für alle gängigen Steuerungstypen sind im Lieferprogramm enthalten. Speziell für die Großserienfertigung ist auch eine zeitoptimierte Software verfügbar, die eine schnelle Werkzeugbruchkontrolle in 1-2 Sekunden, abhängig von der eingesetzten Maschine, ermöglicht. Als Zubehör bietet Blum diverse Montagesockel, u.a. mit Blasdüse zur Reinigung der Messfläche und des Werkzeugs, an. Erhältlich ist auch ein zusätzlicher, mechanischer Späneschutz, beispielsweise für die horizontale Montage.

„Der Taster wird standardmäßig mit einem hochflexiblen Anschlusskabel und 1,5 m Stahlspiralschutzschlauch ausgeliefert. Sollte eine Installation mit Kabel nicht möglich sein, zum Beispiel in Maschinen mit Palettenwechsler, ist der Tastkopf im Übrigen auch als kabellose Variante mit Infrarotübertragung erhältlich“, ergänzt Winfried Weiland.

*Die 1968 gegründete Blum-Novotest GmbH mit Sitz in Ravensburg gehört zu den weltweit führenden Herstellern von qualitativ hochwertiger Mess- und Prüftechnologie für die internationale Werkzeugmaschinen-, Luftfahrt- und Automobilindustrie. Das Familienunternehmen beschäftigt heute über 260 Mitarbeiter an Standorten in Deutschland, Großbritannien, Italien, Frankreich, USA, China, Japan, Taiwan, Singapur und Korea. Zusammen mit eigens geschulten Händlern (auf Grund ihrer technischen Kompetenz auch Systemintegratoren genannt) und regionalen Vertriebsbüros garantiert dieses Vertriebs- und Servicenetzwerk die flächendeckende Betreuung von vielen tausenden, sich weltweit im Einsatz befindlichen Blum-Systemen. [www.blum-novotest.com](http://www.blum-novotest.com)*



Der neue Z-Nano wird zur Werkzeuglängenmessung und Bruchkontrolle in CNC-Bearbeitungszentren eingesetzt. Sein verschleißfreies, optoelektronisches Messwerk und seine robuste Konstruktion garantieren konstant präzise Messergebnisse und eine hohe Zuverlässigkeit.



Für den Einsatz unter Extrembedingungen ist der neue Z-Nano von Blum mit einem optionalen Späneschutz und einem Montagesockel mit integrierter Blasdüse erhältlich.