

Presse-Mitteilung

EuroBlech 2018 – Stampack GmbH präsentiert das neue Software-Modul Trim Optimizer zur automatischen Optimierung der Beschnittlinie bei mehrstufigen Umformprozessen

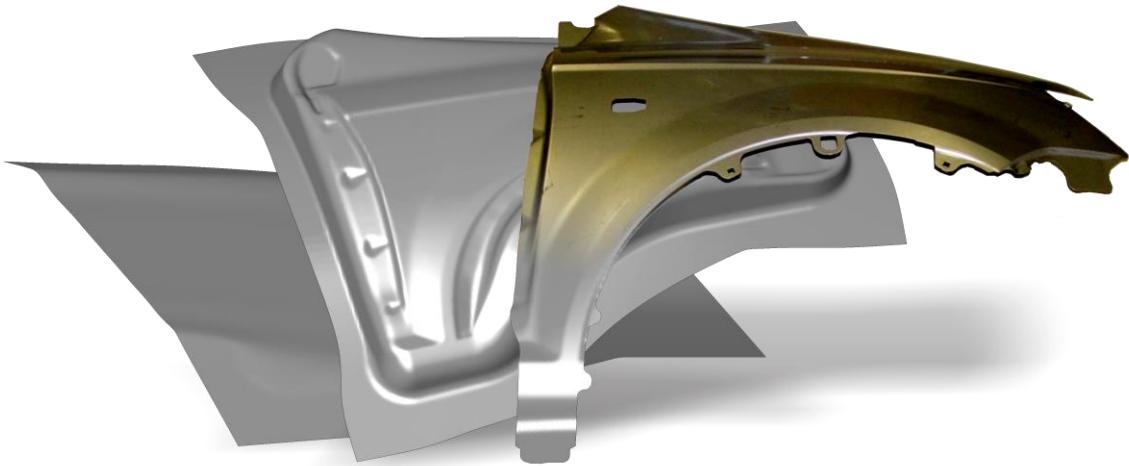
Die Stampack GmbH stellt auf der Euroblech in Hannover (Halle 27 Stand J82) erstmals das neue Modul Stampack Trim Optimizer (STROP) vor. STROP ist ein Modul zur automatischen Optimierung der Beschnittlinie bei mehrstufigen Umformprozessen und stellt sicher, dass am Ende der Arbeitsgänge, die auf den Beschnittvorgang folgen, die gewünschte Form und die Abmessungen der Bauteile erreicht werden. Da alle vorhandenen Werkzeugstufen bei der Berechnung berücksichtigt werden, sind die Ergebnisse im Gegensatz zur einstufigen Beschnittmittlung deutlich genauer und damit aussagekräftiger. Die Beschnittmittlung – traditionell ermittelt durch Erfahrungswerte und Tryout mit Hilfe von lasergeschnittenen Prototypen – ist ein wichtiger und zeitraubender Bestandteil der Werkzeugentwicklung.

Die Felsner Stanztechnik GmbH aus Navis in Österreich sammelte bereits positive Erfahrungen mit dem Stampack Trim Optimizer, wie Geschäftsführer Gunter Felsner berichtet: „Mit Hilfe des Trim Optimizer's ist es uns gelungen, eine kritische Umformung alleine durch Änderung der Beschnittlinie in einen abgesicherten Prozess zu überführen. Wir konnten damit die Verwendung von mehreren lasergeschnittenen Prototypen einsparen. Daher haben wir durch eine Berechnungsschleife mehrere Tage Ausprobe- und Entwicklungszeit eingespart.“

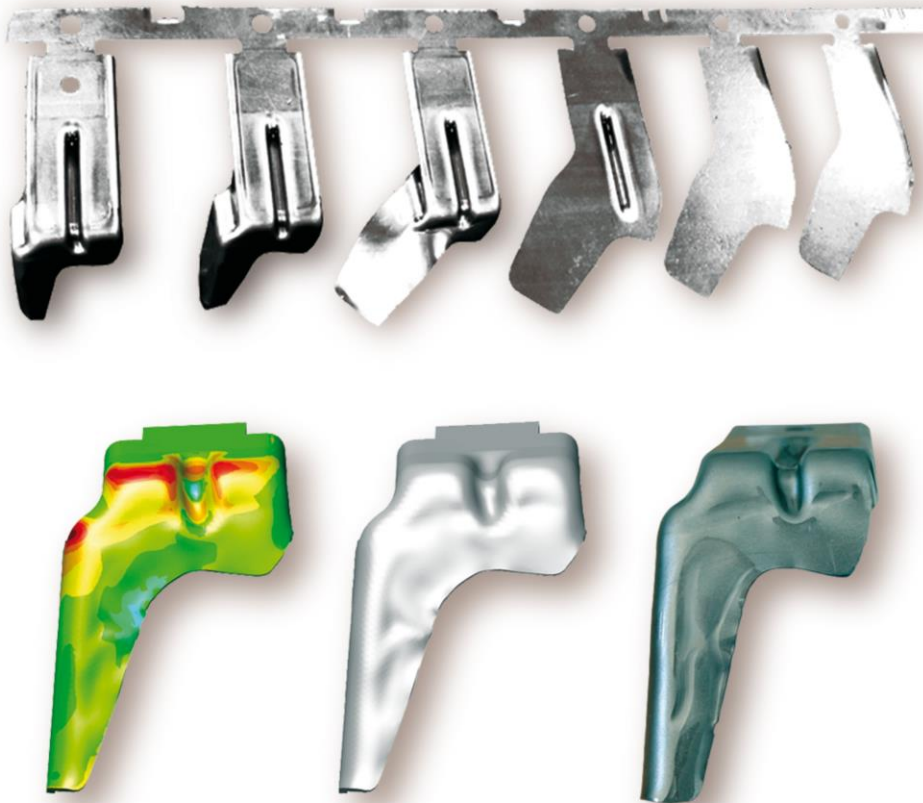
Stampack ist eine fortschrittliche und produktive Simulationssoftware für alle Bereiche der Metallumformung. Zu den Highlights von Stampack gehören das Abstreckziehen, das Umformen von dickwandigen Blechen, die schnelle Rückfederungs- und Kompensationsermittlung, das Streckziehen von Blechen und Profilen sowie weitere spezielle Umformverfahren. Bedingt durch den eigenen 3D Volumensolver eignet sich Stampack besonders zur Berechnung und Simulation von Folgeverbundprozessen. „Die praxisorientierte Software ist für Produktentwickler und Methodenplaner gleichermaßen bestimmt“, ergänzt Markus Wagner, Geschäftsführer der Stampack GmbH und der Men at Work GmbH, dem weltweit erfolgreichsten Stampack-Händler. „Vorkenntnisse und praktische Erfahrungen in der FEM sind nicht erforderlich.“

Die Stampack GmbH mit Sitz in Bietigheim wurde 2018 gegründet und hat von Quantech ATZ in Barcelona die Produktlinie Stampack-Software für die Umformsimulation und damit verbunden das Entwicklungsteam sowie das gesamte operative Geschäft dieses Bereichs vom bisherigen Eigentümer übernommen.

Die Stampack GmbH hat ihren Hauptsitz im badischen Bietigheim und eine Software-Entwicklungsabteilung in Barcelona. Das Unternehmen konzentriert sich auf die Entwicklung und den breiten Einsatz von Simulationstechnologie für Blechprozesse zur Synthese und Optimierung von Konstruktionen, Prozessen und Entscheidungen zur Verbesserung der Unternehmensleistung. Zum Kundenkreis von Stampack gehören mehr als 150 Firmen aus der Blechumformindustrie. Weitere Informationen über Stampack finden Sie unter www.stampack.com.



Stampack Trim Optimizer spart aufwendige lasergeschnittene Prototypen und damit auch wertvolle Ausprobe- und Entwicklungszeit.



3D Volumensimulation ermöglicht die genaue Simulation des Umformprozesses: Realität (rechts) und Simulation (Mitte) sind praktisch nicht zu unterscheiden. (Bilder: Stampack GmbH)