

Pressemitteilung

U-SOFT SOLID ultra von Schneider Messtechnik – Messen mit höchster Präzision und maximalem Komfort

Dr. Heinrich Schneider Messtechnik, ein führendes Unternehmen aus dem Bereich der Fertigungsmesstechnik, stellte auf der AMB die Mess- und Auswertesoftware U-SOFT SOLID ultra in den Mittelpunkt des Messeauftritts. „Frisch herausgeputzt mit einer neuen Oberfläche ist die U-SOFT SOLID ultra eine bewährte und bekannte Größe im Bereich der taktilen Koordinatenmessmaschinen. So erlaubt die U-SOFT SOLID ultra das uneingeschränkte, durchgängige Messen von Geometrieelementen, Freiformflächen, Kurven und Verknüpfungen“, erläutert Dr. Wolfram Kleuver, Geschäftsführer von Dr. Heinrich Schneider Messtechnik. „Zudem kann alles unter einer Oberfläche gemessen werden – einfach, werkstattgerecht und unter High-End-Anforderungen. Dank der zugrundeliegenden Programmphilosophie und der überlegenen, modularen Struktur der U-SOFT SOLID ultra können Prüflinge in ihrer ganzen Komplexität durchgängig gemessen und genau dokumentiert werden – ohne Einschränkungen und unabhängig von ihrer Kontur, Form und Oberfläche.“

Die U-SOFT SOLID ultra wie auch die SAPHIR kommen nun – nach der Übernahme der U-Software GmbH durch Schneider Messtechnik – aus einer Hand. Das macht Sinn, arbeiten doch beide Softwarepakete mit dem gleichen Kern. Die U-SOFT SOLID ultra wird übrigens nicht nur in der Schneider eigenen TMM-Serie eingesetzt, sondern bereits seit Jahrzehnten auch auf Koordinatenmessmaschinen aus dem Hause Carl Zeiss installiert und dockt dort an, wo die hauseigene Software von Zeiss ihre Grenzen hat. Ein Upgrade ist zudem problemlos auf Koordinatenmessmaschinen aus dem Hause Wenzel und Mitutoyo möglich.

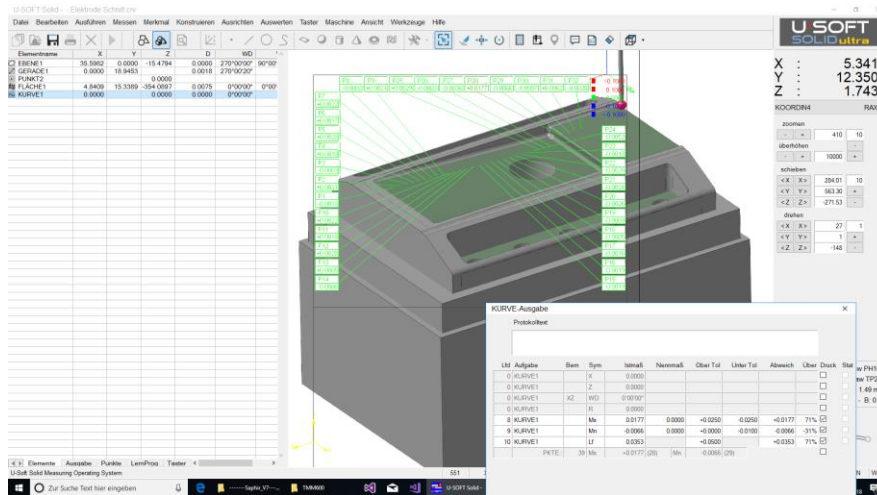
Zu den Highlights von U-SOFT SOLID ultra gehören die schnelle Einzelteilmessung mit 40-60 Prozent weniger Eingabeaufwand sowie der halben Messzeit ebenso wie die externe Teileprogramm-Erstellung mit CAD-Offline nach Datensatz (Standardformate inkl.: DXF, IGES, VDA-FS, STEP). Sofern das zu messende Werkstück mit einem CAD-System konstruiert wurde und die CAD-Daten verfügbar sind, kann der Anwender mit CAD-Offline den Datensatz zur Erstellung des Messprogramms für das entsprechende Werkstück gerätefern nutzen. Das heißt, zeitlich und räumlich unabhängig vom Messgerät und einfach mit einem anderen Rechner. Auch die Prüfprotokolle – mit variabler Prüfprotokollgestaltung – können so einfach offline erstellt werden. Dank simpler Rechnerleistungen, reduzierten Stillstandzeiten sowie unproduktiven Einfahrzeiten ermöglicht das Softwaremodul CAD-Offline unter der U-SOFT SOLID ultra in der täglichen Praxis einen Kapazitätsgewinn beim Messen von 60 Prozent und mehr.

Prüfprotokolle sind mit U-SOFT SOLID ultra sehr einfach durch Bemaßung der gemessenen Elemente in der Zeichnungsansicht zu erstellen. Parallel wird dann auch im Hintergrund automatisch der Erstmusterprüfbericht nach VDA erstellt. Für den Protokollkopf können Systemvariablen eingesetzt werden, so dass dieser automatisch und komfortabel gefüllt werden kann. Die Protokolle können dann in verschiedenen Formaten wie Drucker, PDF, ASCII und Binär gespeichert werden. Daneben gibt es auch verschiedene Ausgabemöglichkeiten wie Prüfprotokoll Soll-Ist-Vergleich, Grafikprotokoll mit Bemaßung 2D, Grafikprotokoll mit Abweichung zum Modell, Elementplot (Einzelpunkte), Erstmusterprüfbericht VDA, Prüfprotokoll im Excelformat, Elementexport sowie Elemente im DXF Format 2D. Unterstrichen wird die Leistungsfähigkeit der Software zudem durch die Zertifizierung der Berechnungsalgorithmen durch die Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) in Braunschweig.

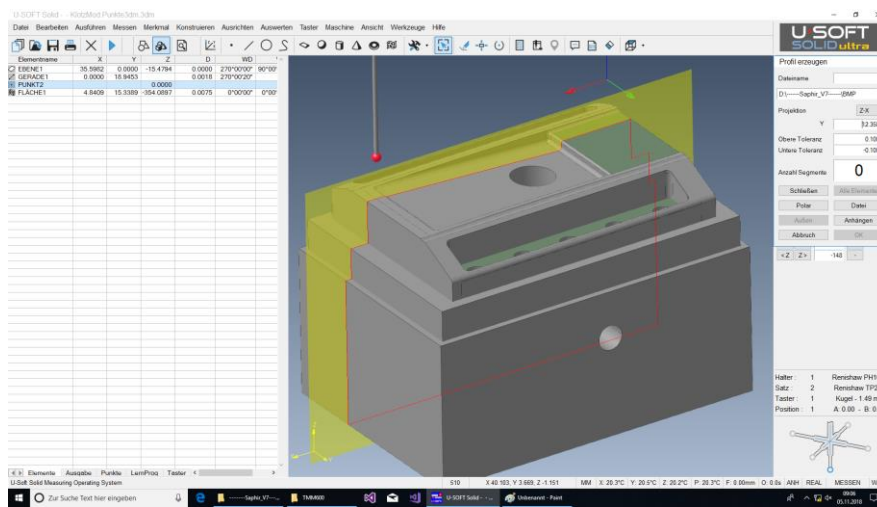
Eine im direkten Vergleich einmalige Softwarefunktion der U-SOFT SOLID ultra stellt die Multisensorik dar: Sie erlaubt die Verwendung unterschiedlicher Tastsysteme auf ein und demselben Messzentrum. Je nach Teilespektrum kann zwischen den vielfältigen Tastern und Tasteraufnahmen von Renishaw – fest, manuell oder motorisch-steuerbar – ausgewählt werden. Spezielle Features besitzt die Software auch bei der Tasterkalibrierung: Ob Einzeltaster, Sterntaster oder steuerbarer Tastkopf, die Übernahme eines einzigen Tastpunktes in Polrichtung der Kalibrierkugel genügt, um alle Tasterkombinationen schnell und präzise zu kalibrieren. Selbstverständlich erhalten die Nutzer dazu eine Angabe über die wichtige Kalibriergüte im Anzeigefeld auf dem Monitor.

Das Softwaremodul PRESET EDM von U-SOFT SOLID ultra ermöglicht Bedienern von Erodieranlagen ihre Elektroden und Werkstücke schnell und sicher extern voreinzustellen. Die gewonnenen Werte werden einfach per Datenträger oder Netzverbindung an die CNC-Steuereinheit oder das Programmiersystem der Erodieranlage übermittelt. Mit den Vorteilen verkürzter Rüstzeiten, einer kosten- und zeitoptimierten Prozesskette sowie einer Erhöhung der Maschinenlaufzeiten um bis zu 200 %. „Eine Anwender-Software in der Messtechnik muss immer integrativer Bestandteil des Fertigungsprozesses sein, um Anwender und Messgerät, Werkstück und Fertigungsprozess, Mathematik und Technik einzubinden sowie zu einem Werkzeug zu vereinen. Mit U-SOFT SOLID ultra geben wir unseren Kunden eine ‚maßgeschneiderte‘ Messsoftware an die Hand, die von ‚A‘ wie Automatisierung bis ‚Z‘ wie Zylindergeometrie keine Wünsche offenlässt“, unterstreicht Dr. Wolfram Kleuver. „Schließlich beginnt wirtschaftliches Arbeiten durch Kostenreduzierung schon bei der Programmerstellung. Darüber hinaus sind aber auch die schnellen Einzelteilmessungen mit universalem Lernprogramm sowie einfacher und schneller Protokollierung hervorzuheben.“

Die einzigartige Kombination optischer, mechanischer und taktiler Messkompetenz ermöglicht der Dr. Heinrich Schneider GmbH die Fertigung von innovativen Produkten für höchste Präzisionsansprüche. 1947 gegründet, beschäftigt das Mitglied der Allit Group mit Sitz in Bad Kreuznach heute rund 90 Mitarbeiter. Die Messgeräte und -maschinen von Schneider Messtechnik sind rund um den Globus und in nahezu jeder Branche im Einsatz. Die Kompetenz des Unternehmens belegen Auszeichnungen wie der „Q 1“ Award der Ford Motor Company, das Gütesiegel „Top 100“ für herausragendes Innovationsmanagement sowie der Success-Innovationsaward des Landes Rheinland-Pfalz. Die Kunden kommen insbesondere aus der Automobil- und Zulieferindustrie, der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, dem Maschinen- und Werkzeugbau sowie der Elektro- und Kunststoffindustrie. Sie alle vereint die Wertschätzung für das Motto des weltweit führenden Anbieters von berührungsloser Fertigungsmesstechnik: SIMPLY PRECISE! Weitere Informationen über Schneider Messtechnik finden Sie unter www.dr-schneider.de.



Die Messpunkte wurden so platziert, dass sie eine eindeutige Bewertung des Endproduktes zulassen.



Mit der neuen U-SOFT lassen sich auch beliebige Schnitte für eine einfache Programmierung in ein 3D-Modell legen.



Mit der TMM-Serie hat Schneider Messtechnik nun auch die passende Plattform für die U-SOFT SOLID ultra im Programm. (Alle Bilder: Schneider Messtechnik)