

Pressemitteilung

Schneider Messtechnik präsentiert das ‚kleine‘ Multisensor Messmikroskop WM 1 300 CNC auf der EMO – Budgetsicher und flexibel konfigurierbar

Dr. Heinrich Schneider Messtechnik, ein führendes Unternehmen aus dem Bereich der Fertigungsmesstechnik, stellt auf der EMO (Halle 6 Stand D37) mit dem Messmikroskop WM 1 300 CNC eine passgenaue Lösung für viele Messaufgaben vor. „Die Baureihe WM1 bietet maßgeschneiderte Lösungen, die flexibel an die Anforderungen des Benutzers angepasst werden können und problemlos ins Budget passen. Für die CNC-gesteuerte Ausführung des WM1 steht unsere neue Mess- und Auswertesoftware SAPHIR smart zur Verfügung, die Maßstäbe in Sachen intuitiver Bedienbarkeit und Funktionalität setzt“, unterstreicht Uwe J. Keller, Bereichsleiter Marketing von Dr. Heinrich Schneider Messtechnik. „Falls darüber hinaus noch Anforderungen an die Programmier- und Auswertemöglichkeiten bestehen, bietet sich die Erweiterung zur 3D-Messsoftware SAPHIR expert an. Beide Softwarepakete können in der CNC-Version optional auch zum ‚kleinen‘ Multisensor mit dem taktil-tastenden 6-Wege-Taster TP 200 und einem Lasersensor zur dynamischen Höhenmessung aufgerüstet werden.“

Mit einem Messbereich von 300 x 200 x 200 mm (L x B x H) spielt das WM 1 300 CNC seine Stärken insbesondere bei Messungen von Stanzteilen, Kunststoffteilen, Gummiteilen, Frästeilen, Werkzeugen, Profilen, Platinen, etc. voll aus. Zu den Highlights des Messmikroskops gehören die kameragestützte Messdatenerfassung sowie die schnelle Handhabung bei höchster Messpräzision. Hervorzuheben ist auch die exakte Kantendetektion im Durch- und Auflicht mit Hilfe intelligenter Bildverarbeitungsalgorithmen. Obwohl groß in der Leistung, ist das WM 1 300 CNC mit den Maßen 900 x 950 x 950 (B x T x H) klein und handlich.

Neben den Messsoftwarepaketen SAPHIR smart und SAPHIR expert wird das Messmikroskop mit einer 3-Achsen-CNC-Steuerung, hochauflösender CCD-Matrixkamera, 1,5-facher Vergrößerung, Sektoren-Auflichtbeleuchtung durch Diodenringlicht und Diodenlaser als Positionierhilfe ausgeliefert. Komplettiert wird das Paket vom Präzisionsmesstisch in X und Y, 23" TFT-Flachbildschirm sowie Joystick mit Trackball zur Achsbewegung mit Schnell/Langsam-Umschaltung. Auf Wunsch ist zudem das motorische Zoomobjektiv inklusive koaxialer Auflichtbeleuchtung lieferbar.

Als flexibel konfigurierbare und passgenaue Lösung für viele Messaufgaben hat das WM 1 300 CNC aber noch mehr zu bieten: Zum Beispiel Ausrichtwinkel zum schnellen und präzisen Vorausrichten von Werkstücken. Die Zustellung erfolgt hier manuell in der Diagonalen. „Oder den speziell für eine Montage in der unteren linken Ecke des Messtisches konzipierten Referenzwinkel. Durch die integrierten Magnete kann die transparente Acryl-Grundplatte in eine präzise und wiederholgenaue Position einrasten, wodurch schnelles und einfaches Be- und Entladen der Palette auf dem Messtisch problemlos möglich ist“, berichtet Uwe J. Keller. „Die Kanten sind übrigens ausgespart, damit die Werkstücke für eine schnelle und einfache Prüfung direkt angelegt werden können. Stets nach dem Motto ‚WM 1 300 CNC – Simply precise!‘.“

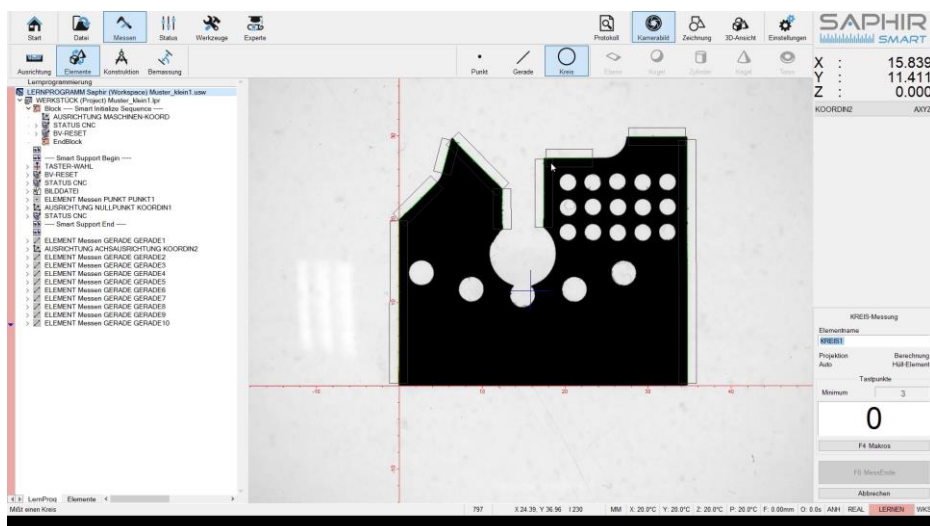
Die einzigartige Kombination optischer, mechanischer und taktiler Messkompetenz ermöglicht der Dr. Heinrich Schneider GmbH die Fertigung von innovativen Produkten für höchste Präzisionsansprüche. 1947 gegründet, beschäftigt die Tochter der Allit Aktiengesellschaft mit Sitz in Bad Kreuznach heute rund 100 Mitarbeiter. Die Messgeräte und -maschinen von Schneider Messtechnik sind rund um den Globus und in nahezu jeder Branche im Einsatz. Die Kompetenz des Unternehmens belegen Auszeichnungen wie der „Q 1“ Award der Ford Motor Company, das Gütesiegel „Top 100“ für herausragendes Innovationsmanagement sowie der Success-Innovationsaward des Landes Rheinland-Pfalz. Die Kunden kommen insbesondere aus der Automobil- und Zulieferindustrie, der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, dem Maschinen- und Werkzeugbau sowie der Elektro- und Kunststoffindustrie. Sie alle vereint die Wertschätzung für das Motto des weltweit führenden Anbieters von berührungsloser Fertigungsmesstechnik: SIMPLY PRECISE! Weitere Informationen über Schneider Messtechnik finden Sie unter www.dr-schneider.de.



Das WM 1 300 CNC spielt seine Stärken insbesondere bei Messungen von Stanzteilen, Kunststoffteilen, Gummitteilen, Frästeilen, Werkzeugen, Profilen, Platinen, etc. voll aus.



Die CNC-gesteuerte Ausführung des WM1 kann mit dem taktil-tastenden 6-Wege-Taster TP 200 sowie einem Lasersensor und den beiden SAPHIR-Softwarepaketen zum ‚kleinen Multisensor‘ aufgerüstet werden.



Die neue Mess- und Auswertesoftware SAPHIR smart setzt Maßstäbe in Sachen intuitiver Bedienbarkeit und Funktionalität. (alle Bilder: Schneider Messtechnik)