

Presse-Mitteilung

Stampack Xpress 2021.1 auf der Blechexpo – Umformsimulation ersetzt fehlende Fachkräfte

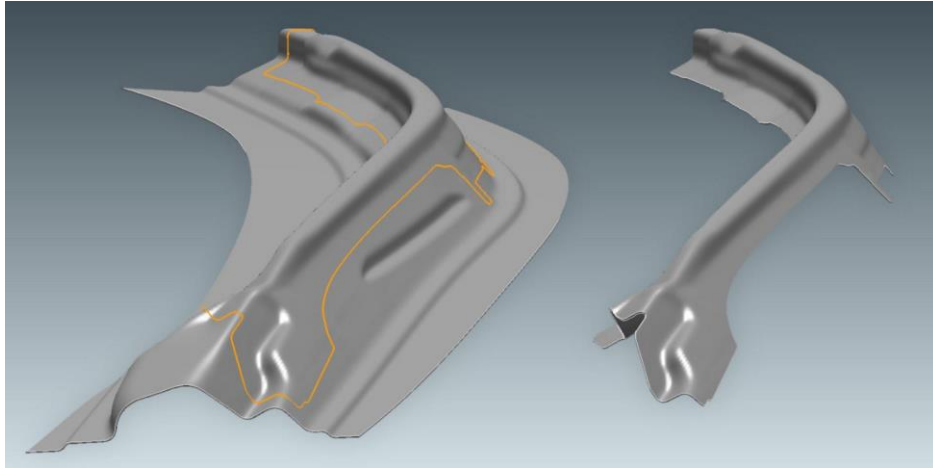
Die Stampack GmbH präsentiert auf der Blechexpo (Halle 6 Stand 6210) die neue Version 2021.1 der Metallumformungssimulation Stampack Xpress. „Wie bei den vorhergegangenen Versionen sind wieder umfangreiche Verbesserungen sowohl am Berechnungsmodul wie auch in der Benutzeroberfläche enthalten. So wurde die Rechengeschwindigkeit bei Verwendung des Ziehsickersatzmodells um 40 Prozent gesteigert“, erläutert Markus Wagner, Geschäftsführer der Stampack GmbH. „Die neue Funktion Toleranzcheck ermöglicht das direkte Vergleichen von Sollgeometrie und Simulation – Simulationsergebnis und Nominalteil können dabei mit der Best-Fit Methode positioniert werden. Stampack 2021.1 berücksichtigt zudem den Bruchanteil an der Schneidkante sowie unterschiedliche Wandstärken in der Platine, wodurch die Umformsimulation von elektronischen Kontakten wesentlich genauer wird.“ Außerdem wurde die neue Schnittstelle zu LS Dyna entwickelt, um Simulationsergebnisse von Stampack in Crash-Simulationen, wie sie bei großen Automobilherstellern Standard sind, zu übertragen.

Ein wesentlicher Aspekt, der darüber hinaus für den Einsatz von Stampack spricht, ist die Tatsache, dass viele erfahrene Konstrukteure in Rente gehen, deren Lücken junge Fachkräfte ausfüllen müssen. Diese sind zwar von Techniker- und Hochschulen gut ausgebildet worden und hochmotiviert, allerdings fehlt den ‚Neueinsteigern‘ Erfahrung. Stampack hilft, diesen Lernprozess im Unternehmen deutlich zu beschleunigen. Selbstgemachte Fehler und das Erkennen derselben sind ein wichtiger Baustein in diesem Prozess. Falsch aufgesetzte Umformprozesse sind nur dann teuer, wenn sie zu spät entdeckt werden. Stampack Xpress erkennt Probleme in der Methode frühzeitig, sichert Prozesse bis hin zur Herstellbarkeit ab und reduziert somit die Anzahl kostenintensiver Tryout- und Optimierungsschleifen erheblich.

Für den Einsatz moderner Simulationstechnik auch in handwerklich geprägten Betrieben des europäischen Werkzeugbaus sind gerade genaue Ergebnisse und Benutzerfreundlichkeit die Voraussetzung. Simulation darf keinesfalls ein Privileg für Großbetriebe und Automobilhersteller sein. Schließlich hat Blech immer eine Materialdicke. Die Simulation der neutralen Faser alleine reicht nicht aus, um einen Umformprozess exakt abzubilden. Im Gegensatz zu vielen Marktbegleitern bietet Stampack die Möglichkeit, Umformungen sowohl im Schalen- als auch genauer mit dem eigenen Volumensolver zu simulieren. Dies wissen bereits über 50 Werkzeugbauer und Konstruktionsbüros in Deutschland zu schätzen, die sich schon für Stampack Xpress entschieden haben.

Dazu zählen die Alzner Automotive GmbH und der Fütterer Werkzeugbau. „Im Volumen simulierte Umformprozesse verringern die Kosten für den Tryout Prozess um ein Vielfaches. Es ist für uns wirklich erstaunlich, wie die Simulation beinahe 1:1 die Probleme aufzeigt, die wir am Anfang mit den Bauteilen hatten“, berichtet Stefan Rauch, Leiter Werkzeugbau bei Alzner, über seine Erfahrungen mit der Stampack-Software. „Wir hätten uns eine Menge Geld sparen können, wenn uns die Software schon früher zur Verfügung gestanden wäre. Der Einsatz der Software erspart uns pro Werkzeug mindestens zwei Änderungsschleifen“, ergänzt Christian Fütterer. Stampack bietet Schnittstellen zu allen CAD-Systemen, die im Werkzeugbau verwendet werden, und wird von allen Anwendern direkt in der Werkzeugkonstruktion und nicht in speziellen Simulationsabteilungen eingesetzt. Auch große Automotive OEM's haben mittlerweile das Potential der Software erkannt und akzeptieren Stampack-Ergebnisse von ihren Zulieferern.

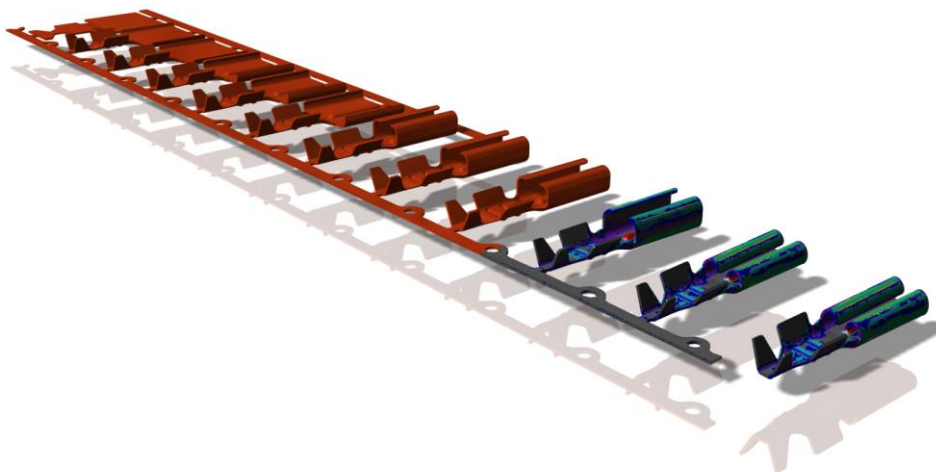
Die Stampack GmbH mit Sitz in Bietigheim hat 2018 die Produktlinie Stampack-Software für die Umformsimulation von Quantech ATZ in Barcelona übernommen. Inklusiv dem Entwicklungsteam sowie dem gesamten operativen Geschäft dieses Bereichs. Stampack hat sich seit der Markteinführung 2010 zur führenden Simulation im Bereich Folgeverbundwerkzeuge entwickelt. Durch enorme Verbesserungen der Rechengeschwindigkeit beim eigenen Schalensolver eignet sich Stampack auch für großflächige Automobilteile. Seit 2018 konnte die Rechenzeit bei einer Benchmarksimulation von über 6 Stunden auf 24 Minuten verringert werden. Die praxisorientierte Software ist für Produktentwickler und Methodenplaner gleichermaßen interessant. Vorkenntnisse und praktische Erfahrungen in der FEM sind nicht erforderlich. www.stampack.com



Stampack Xpress Trimoptimizer ermittelt iterativ die optimale Beschnittkontur. Die Sollkontur des fertigen Bauteils kann dabei in jeder Stufe aus- und eingeblendet werden und hilft dem Konstrukteur den Prozess auch visuell zu beurteilen.



Stampack Xpress: Volumensimulation und benutzerfreundliche Oberfläche liefern schnell exakte Ergebnisse für Machbarkeit und Oberflächengüte.



Stampack 2021.1 berücksichtigt den Bruchanteil an der Schneidkante sowie unterschiedliche Wandstärken in der Platine. Die Umform-Simulation von elektronischen Kontakten wird dadurch wesentlich präziser. (Alle Bilder: Stampack)